

- Temperaturmessung von Metallen
- Temperaturbereich 800 - 2500 °C
- Parametrierung über RS485 und Software
- Ausgang 0/4 bis 20 mA
- Emissionsgrad unabhängig



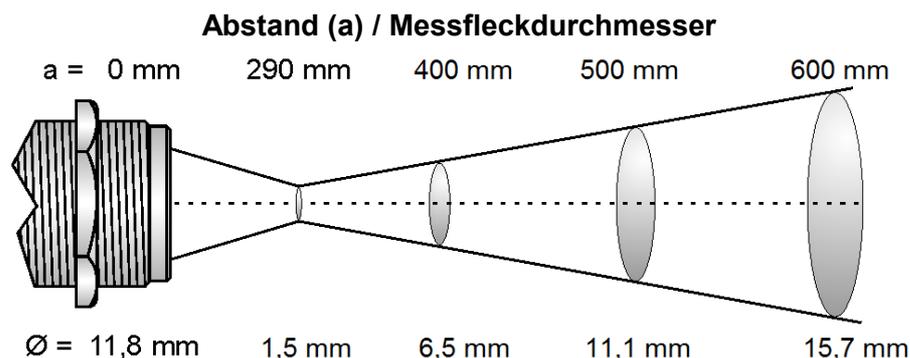
Produktmerkmale

Typ	OKS 2 Q25.194 S10
Art.-Nr.	6924G
Einsatzbereich	Berührungslose Temperaturmessung von heißen Objekten, Temperaturüberwachung, Warmwalzen, Pressen, Schmieden, Sintern

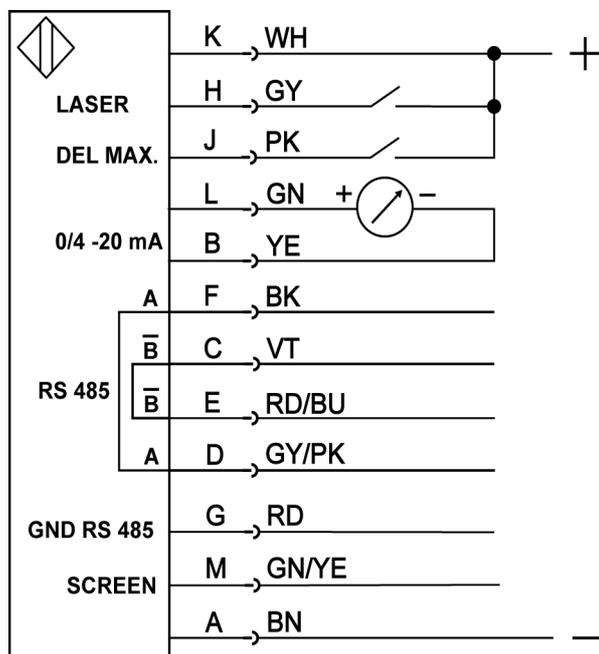
Technische Daten

Messtemperaturbereich	800 - 2500 °C
Spektralbereich	0,7 – 1,1 µm
Ausgang	0/4 – 20 mA
Messfehler	0,5 %, vom Messwert +2 K
Wiederholungsgenauigkeit	0,3 % vom Messwert +1 K
Einstellzeit t95% min. / max.	5 ms / 100 sec.
Emissionsgrad	0,05 ... 1,00
Quotientenkorrektur	0,8 bis 1,2
Integriertes Laser Pilotlicht (bei Bedarf zu schaltbar, Laserklasse II)	Ja
Integrierter Maximal und Minimalwertspeicher	Ja
Service Schnittstelle	RS485; Modbus RTU
Lastimpedanz	< 500 Ohm (24 V)
Betriebsspannung stabilisiert	24 V DC +/-25%
Restwelligkeit	< 50 mV
Stromaufnahme	≤ 1,5 W
Stromaufnahme (Pilotlicht)	≤ 35 mA
Umgebungstemperatur	0 bis +70 °C
Schutzart	IP 65
Anschlussart	Stecker S10
Betriebsspannungsanzeige	LED
Gehäusewerkstoff	Edelstahl
Gewicht	0,45 kg

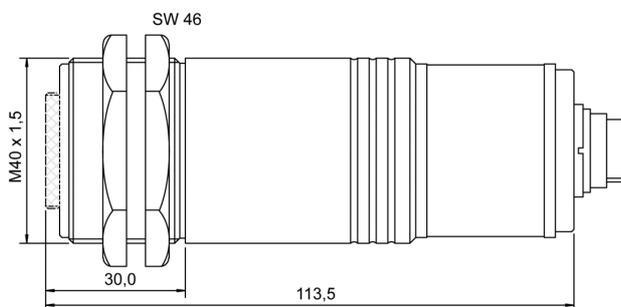
Optik



Anschluss



Maße (mm)



Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

	Typ	Art.-Nr.
Anschlusskabel 2 m	ST S10/12-2	9847H
Anschlusskabel 5 m	ST S10/12-5	9847D
Schnittstellenadapter RS485 zu USB	SIC 485 UD	9861E
Montagewinkel justierbar	DAK 305	6913E
Montagewinkel fest	DAK 304	6913D
Blasvorsatz	DAK 303	6913C
Kühlgehäuse mit Blasvorsatz	DAK 302	6913B
Kabelschutzkappe	DAK 329	6913X
Schutzrohr 100 mm Länge	DAK 319	6913L
Schutzrohr 300 mm Länge	DAK 320	6913M

Weitere Informationen

	Dokument
Bedienungsanleitung	BDA_OKS_Q_D_E