



Le punzonatrici/rivettatrici sono diventate ormai indispensabili in numerosi i settori; l'automotive è uno di questi: sono infatti circa 1800 i giunti rivettati presenti in un veicolo. Le rivettatrici sono comunque utilizzate anche in altri settori, come ad es. nella lavorazione dell'alluminio.

Poiché il rivetto viene inserito in automatico, la presenza del sensore ad anello Proxitron diventa fondamentale. Nella macchina rappresentata in alto la rivettatrice serve per mettere insieme canaline portacavi destinate a impianti eolici; i vari elementi in alluminio estruso vengono uniti attraverso un processo di rivettatura. I rivetti sono immagazzinati in rotoli su un nastro di plastica; il sensore ad anello fornisce un segnale quando il rotolo sta per finire, affinché ne venga caricato uno nuovo. L'uscita statica rimane commutata finché è presente un oggetto metallico all'interno del foro; oggetti con elevata velocità di passaggio potrebbero generare impulsi troppo brevi per essere rilevati: con l'opzione "prolungamento d'impulso" è possibile regolare il ritardo di caduta del segnale, permettendo così all'elettronica di rilevare correttamente l'oggetto anche in queste situazioni. La sensibilità è regolabile: di norma si fa riferimento a una sfera di acciaio St 37, in quanto questa rappresenta per il sensore l'oggetto più difficile da rilevare. Se invece la forma è ad ago o filo, il diametro minimo necessario si riduce significativamente. Di contro, il sensore è meno sensibile con l'ottone, l'alluminio o il rame. Grazie alla versione con frequenza sfasata, è possibile anche l'installazione in serie con distanza minima fra i sensori. Proxitron è una delle poche case ad offrire sensori con foro fino a 270 mm; il diametro più piccolo è invece di 10 mm.

In breve

- Prolungamento d'impulso opzionale
- Anche per montaggio accostato
- Impilabili
- · Custodia di plastica di elevata qualità
- · Rilevamento di chiodi, viti, etc.
- Facile installazione

Opzioni

- uscita NPN
- · Versioni n.c.
- Varianti di cavo e connettore
- Soluzioni personalizzate
- · Uscita analogica

Dati Tecnici IKV 025.23 G

Oggetto minimo rilevabile sfera 4 mm
Velocità max del target 60 m/sec
Uscita PNP n.a.
Alimentazione 10 - 30 VDC
Custodia Plastica
Temperatura ambiente - 25 ... 70°C

Altre varianti

Sensori ad anello schermati di dimensioni ridotte, serie IKVS, per montaggio accostato in spazi ristrettissimi.