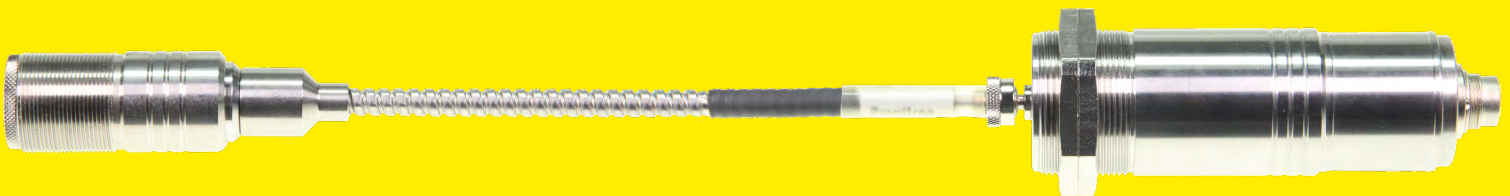


Pirometro a quozienti OKSL Q

700°C ... 1800 °C

Misura non a contatto della temperatura di parti in movimento, ad es. metallo liquido



Pirometro a quozienti OKSL Q

Il Pirometro a quozienti OKSL Q permette di misurare la temperatura di metalli in forte movimento. Grazie alla sua particolare ottica, è possibile ottenere un'elevata precisione già con una copertura di solo il 10% del suo campo visivo; caratteristica che lo rende particolarmente indicato per funzioni di controllo e comando nelle fonderie o nella produzione del filo. Mediante la correzione del quoziente, è possibile ottenere una misura precisa anche quando le proprietà superficiali del metallo cambiano o l'emissività oscilla. Il raggio guida LASER incorporato aiuta a puntare con precisione il pirometro sull'oggetto da misurare; la sua grandezza corrisponde infatti approssimativamente alle dimensioni dello spot. L'ottica e il cavo a fibra ottica sono concepiti per resistere a temperature fino a 250 °C, così da poter essere posizionati per la misura vicino al materiale caldo. Lo strumento è dotato di attacco a connettore e ha uscita analogica 0/4-20 mA, oltre ad interfaccia RS 485 con separazione galvanica per gestire in parallelo via MODBUS RTU fino a 32 pirometri.

Mediante il software Windows multilingue abbinato è possibile modificare il campo di misura e l'emissività, oltre che visualizzare, elaborare e registrare i valori letti in °C / °F. Si possono inoltre impostare i valori min. e max di memoria e la frequenza di misura. Separatamente sono disponibili cavi di collegamento e cavi a fibra ottica in diverse lunghezze.



- Campo di misura 700 ... 1800 °C
- Misura della temperatura di metalli in forte movimento
- Controllo temperatura della colata di metallo
- Controllo del processo di raffreddamento del filo
- Fusione
- Laminazione
- Industria del filo
- Fonderie
- Misurazione svincolata dall'emissività
- Ottica speciale per copertura spot a solo il 10%
- Cavo a fibra ottica e ottica fino a +250 °C
- Memorizzazione del valore min e max
- Interfaccia RS 485 con separazione galvanica
- Campo di misura, emissività e frequenza di lettura modificabili via software
- Software Windows per parametrizzare, visualizzare, memorizzare ed elaborare i dati di misura

Campo di misura	700 - 1800 °C
Applicazione	metallo
Gamma spettrale	0,7 µm ... 1,1 µm
Correzione quoziente	si
Precisione	0,5 %
Tempo di risposta (t ₉₅)	5 ms
Uscita	0/4 -20 mA
Interfaccia digitale	RS-485 (MODBUS RTU)
Raggio guida incorporato	si (LASER)
Custodia [mm]	M40 x 125
Materiale custodia	acciaio inox
Temperatura ambiente	0 ... +70 °C cavo fibra ottica e ottica fino a +250 °C
Elettronica tipo	OKSL Q18.194 S10
Ottica tipo	DAK 323



OKSL Q18.194 S10 con cavo a fibra ottica e DAK 323	Distanza di misura a [mm]	0	100	300	800	1000	2000	4000
	Diametro spot di misura M [mm]	5	6,5	10,4	22,2	27,5	55	111

Accessorio	staffa fissaggio	cavo di collegamento	cavo fibra ottica	attacco aria
Tipo	DAK 304	ST S10/12-2	LLKS 3	DAK 325
Descrizione	staffa fissaggio per OKSL	lung. 2 m	lung. 3 m	soffiaggio aria per ottica
Tipo	DAK 324	ST S10/12-5	LLKS 6	
Descrizione	staffa fissaggio per ottica	lung. 5 m	lung. 6 m	
Tipo			LLKS 10	
Description			lung. 10 m	